



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
FACULDADE DE DIREITO
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO AGRÁRIO

**EDITAL DE DIVULGAÇÃO DO RESULTADO DA ANÁLISE DE CURRÍCULO (nº
08/2017)**

O Presidente da Comissão de Seleção de Ingresso para o ano de 2017 do Programa de Pós-Graduação em Direito Agrário (PPGDA) da Universidade Federal de Goiás, no uso de suas atribuições legais e regulamentares, torna público para conhecimento dos interessados o **RESULTADO DA ANÁLISE DE CURRÍCULO** conforme relação abaixo:

INSCRIÇÃO	NOME	NOTA DO CURRÍCULO
1	VIVIANE CIPRIANO MOTA SOUSA	0,60
5	VERCILENE FRANCISCO DIAS	1,60
8	NAYARA MILHOMENS DE SIQUEIRA	2,00
12	LUCIANGELA FERREIRA DO BRASIL	3,00
13	AMANDA VITAL DE CASTRO	0,60
18	RENATO CAVALCANTE CALIXTO	4,00
21	MARCOS ANTÔNIO DO CARMO JUNIOR	4,40
30	LEONARDO PEREIRA MARTINS	3,30
47	RENATA REIS DE LIMA	1,80
51	MARINA ROCHA MOREIRA	1,90
56	LAÍS MACHADO PAPALARDO DE MORAES CARNEIRO	0,10
60	PRISCILA KAVAMURA GUIMARÃES DE MOURA TRURAN	1,00
63	SARA CRISTINA ROCHA DOS SANTOS	10,00
70	ADRIANO EMERSON OLIVEIRA VASCONCELOS	0,34
72	JOSIANE SANTOS FARIAS TABATA	1,50
77	CAMILLA AMARAL DE PAULA CAETANO	3,70
80	BELKISS AMORIM NAVES	0,4
83	ANDREIA SILVA DOS SANTOS	1,2
84	RAFAELA MONIQUE DE OLIVEIRA SAMPAIO	2,6



UNIVERSIDADE FEDERAL DE GOIÁS
FACULDADE DE DIREITO
PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO AGRÁRIO

88	LEONARDO MATHEUS BARNABÉ BATISTA	0
91	DOUGLAS OTONI PEREIRA	6,2
93	JULIANA ADONO DA SILVA	2,4

Goiânia, 02 de fevereiro de 2017.

Prof. Dr. Eduardo Gonçalves Rocha
Presidente da Comissão de Seleção de Ingresso para o ano de 2017
(Original Assinado)